

MODELO DE CONTROL DE RESIDUOS EN LA CELEBRACIÓN DE FERIAS Y EVENTOS

Comisión de Sostenibilidad

AFE- Asociación de Ferias Españolas



Contenido del documento

Este documento es una guía sencilla a modo de ejemplo, para orientar a los organizadores de ferias y eventos sobre cómo gestionar el tratamiento de residuos, que se ha dividido en :

- Exposición de motivos
- Objetivos del modelo
- Participantes
- Sistemática
- Resultados
- Conclusión
- Anexo I (plazos)
- Anexo II (guía de materiales)

Exposición de motivos (1)

Carencias de los organizadores feriales en lo que respecta a tratamiento de residuos:

- Desconocimiento importante del volumen y la tipología de residuos que va a producir un evento.
- Esto impide poder trasladar una fotografía fidedigna sobre cómo se comporta cada feria en lo que se refiere a sostenibilidad.
- Por lo que respecta a segregación, no existe ninguna capacidad para planificar y dimensionar adecuadamente nuestras necesidades, tampoco tenemos información suficiente sobre los materiales como para asegurar que no se cometerán errores que impedirán el adecuado reciclaje.

Exposición de motivos (2)

- La falta de información nos impide trasladar a quienes van a gestionar nuestros residuos ningún dato que les permita planificar y esto, sumado a nuestros problemas en cuanto a la segregación, nos impide ser exigentes al respecto.

En lo que se refiere a tratamiento de residuos en ferias o eventos, la unidad correspondiente entiende que debe de estar preparada “para lo que venga”.

Objetivos del modelo

- Conocer información suficiente para poder hacer un retrato del nivel de sostenibilidad de una feria, con datos suficientes para poder planificar acciones de mejora.
- Tener información previa que nos permita planificar la recogida de residuos garantizando la segregación de los mismos.
- Poder exigir a las empresas responsables del tratamiento de residuos que respondan a este esfuerzo con el nivel de actuación exigible y que nos proporcionen la información al respecto.
- Que dicha información nos sea útil asimismo para dimensionar adecuadamente los puntos limpios.
- Cerrar cada proyecto con datos objetivos y transparentes en lo referente al tratamiento de residuos.
- Poder establecer objetivos de mejora desde la racionalidad del dato.

Participantes

- El proyecto deberá de estar liderado por dos participantes:

- El propietario/gestor de las instalaciones.
- El organizador del evento.

Ambos pueden ser la misma figura o dos figuras diferentes, pero, en cualquier caso, deben trabajar coordinadamente.

- Empresas montadoras/proveedoras:
- Aquellos proveedores que participarán especialmente en el montaje de la feria y su operativa, construcción de stands modulares, zonas de conferencias o áreas comunes si las hubiera, registro, etc.
- Empresas expositoras y, especialmente, las empresas montadoras de los stands de diseño libre.

Sistemática (1)

La unidad común que se va a utilizar como referencia durante todo el proceso es el peso.

Como punto de partida (Anexo I), se establece una plantilla donde se listan todos los materiales, con la información necesaria (peso, unidades, código LER, etc.) y especialmente:

- Si va a ser reutilizado
- Si es reciclable
- Esta ficha se hará llegar a todas las empresas presentes en la producción del evento (incluyendo al catering/restauración). Una vez recogida la información, tendremos una primera visión de los materiales sobre los que vamos a tener que actuar como residuos, pero también una fotografía del porcentaje de material que se va a reutilizar y a reciclar.
- Sobre los materiales declarados como residuo se solicitará al generador de los mismos las fichas técnicas de dichos materiales. La finalidad es enviarlas anticipadamente al Gestor de Residuos para que analice la composición de estos materiales y predefina su posibilidad de tratamiento y modo de segregación.

Sistemática (2)

- En el caso de stands modulares, se llevará a cabo la misma acción, incorporando a la información previa la de esta categoría.
- Con respecto a los stands de diseño libre, es más complejo recabar la información, podrá facilitarse la ficha a las empresas montadoras, a través de los expositores o directamente, y las respuestas que se obtengan, vendrán a incrementar el porcentaje de información con que se puede contar en la planificación.
- Una vez unificada la información, se utilizará para dimensionar los contenedores necesarios para que el punto limpio responda al volumen necesario.
- Además, se informará a la empresa de transporte y de tratamiento, para que pueda llevar a cabo sus previsiones y, asimismo, garantizar que el tratamiento será el adecuado.

Sistemática (3)

- Durante el montaje, la celebración y el desmontaje:
 - Se instalará un punto verde (punto limpio intermedio dentro del pabellón con tantas fracciones como tipología de residuos por código LER se haya identificado que se van a generar).
 - Se creará una posición (waste manager), presente en el propio pabellón, que tendrá como misión hacer seguimiento de la correcta utilización de los contenedores, de localizar aquellos materiales no registrados y garantizar la correcta clasificación y, en definitiva, colaborar y solucionar todas las dudas referentes a residuos que les surjan durante estos periodos a los participantes.
 - Existirá la posibilidad de instalar un biodigestor o una compostadora para tratar el residuo orgánico generado en el catering/restauración en la propia sede.

Resultados (1)

- Previamente al inicio del montaje, el evento/sede podrá trasladar información rigurosa sobre:
 - El porcentaje mínimo de materiales que se van a reutilizar y a reciclar.
 - La cantidad de residuos que se espera generar por código LER, de manera que las empresas que se ocupan del transporte y tratamiento de residuos contarán con una previsión de lo que van a recibir, haciendo que su trabajo sea mucho más eficaz.
 - Los puntos limpios que se van a necesitar por volumen para que se dimensionen de forma adecuada.
 - Con ello, se podrá solicitar a la empresa de tratamiento una información muy precisa sobre el destino de los residuos.

Resultados (2)

- Después del desmontaje, el evento/sede podrá:
 - Disponer de la documentación de residuos generada (cantidades por código LER), solicitándoselo a la empresa de tratamiento. En el caso del residuo orgánico la cantidad será la medida por el biodigestor instalado.
 - Calcular indicadores como el “Porcentaje de residuos reciclados” y el “Porcentaje de materiales reutilizados”, para poder tener datos para medir la evolución en el tiempo en siguientes ediciones (poder detectar desviaciones, mejoras, etc.).

Resultados (3)

- Posibilidad de detectar oportunidades de mejora de cara a otros eventos/ediciones:
 - Detección de materiales que no se pueden reutilizar o reciclar y posibilidad de sustitución por otros que se puedan reutilizar o reciclar.
 - En el caso de que el destino de algunos residuos no sea el reciclado sino la eliminación o depósito en vertedero, se podrán estudiar a medio plazo otros destinos (otras empresas de tratamiento) donde su reciclado sea posible.

Conclusión

- La gestión ordenada de residuos es posible desde la previsión y convirtiendo en colaboradores a todos los integrantes del proceso.
- Contar con la información adecuada nos permitirá tomar las decisiones adecuadas y plantearnos oportunidades de mejora.
- La cultura de la sostenibilidad implica un compromiso con la actuación, planteando nuevas formas de actuar que permitan mejores resultados. Compartirlos será el camino de que todos se sientan parte relevante en este cambio de visión.

ANEXO I - PLAZOS

Los siguientes plazos son orientativos a la hora de poder asegurar la viabilidad del proyecto:

- Envío de las fichas de materiales al organizador para su cumplimentación directa o traslado a colaboradores: 2 meses antes de la celebración.
- Informar al recinto de qué materiales serán residuo: 1 mes antes de la celebración.
- Finalmente, información de todos los materiales que estarán presentes: 2 semanas antes de la celebración.

ANEXO II - GUÍA DE MATERIALES

Categoría	Tipo	LER	Descripc. LER	DISEÑO PRE EVENTO					Peso diseñado		Tratamiento
				Materiales	Análisis	Cantidad	Unidad	REF.	UN.REF.	Total Tn	
Solado	Moqueta ferial ignífuga	200301 RSU	Moqueta ferial		NO RECICLABLE		m2	0,28	kg	0	D5
		200139 PLASTICO	Plástico protector blando que viene con la moqueta (100% PE Polietileno)		RECICLABLE EN FUNCIÓN DEL TIPO DE PLÁSTICO QUE SEA		m2	0,03	kg	0	R3
		200139 PLASTICO	Plástico protector duro, para proteger (polietileno de baja densidad)		RECICLABLE EN FUNCIÓN DEL TIPO DE PLÁSTICO QUE SEA		m2	0,15	kg	0	R3
			Moqueta de losetas				m2	5	kg	0	
Construcción	Modular:										
				Tablero aglomerado acabado en melamina para formación de puertas			un.	16,5	kg	0	
				Perfiles verticales (Pilar) de aluminio anodizado en su color de 3,00m			un.	2,75	kg	0	
				Perfiles verticales (Pilar) de aluminio anodizado en su color de 4,00m			un.	2,75	kg	0	
				Perfiles horizontales (Barras) de aluminio anodizado en su color de 0,50m			un.	1,2	kg	0	
				Perfiles horizontales (Barras) de aluminio anodizado en su color de 1,00m			un.	1,3	kg	0	
				Perfiles horizontales (Barras) de aluminio anodizado en su color de 2,00m			un.	5,2	kg	0	
				Perfiles horizontales (Barras) de aluminio anodizado en su color de 3,00m			un.	9	kg	0	
				Mostrador modular			un.	43	kg	0	
				Vitrina alta 1x 0,5			un.	105	kg	0	
				Armario bajo modular 2 puertas			un.	45	kg	0	
				Estantería baldas			un.	30	kg	0	
		200139 PLASTICO	Embalaje plástico (film)		RECICLABLE EN FUNCIÓN DEL TIPO DE PLÁSTICO QUE SEA		m2	0,8	kg	0	R3
	Gráfica:	200301 RSU	Vinilo		NO RECICLABLE		m2	0,135	kg	0	D5
		191210 CSR	Lona		CSR (SI LA ANALÍTICA DA BIEN)		m2	0,43	kg	0	D5
		200301 RSU	Foam		CSR (SI LA ANALÍTICA DA BIEN)		m2	0,582	kg	0	D5
		191210 CSR	Forex		CSR (SI LA ANALÍTICA DA BIEN)		m2	0,51	kg	0	D5
		200101 PAPEL/CARTON	Embalaje cartón (caja de cartón de 3x2m)		RECICLABLE		un	12	kg	0	R3
		200139 PLASTICO	Embalaje plástico (burbujas)		RECICLABLE EN FUNCIÓN DEL TIPO DE PLÁSTICO QUE SEA		kg	0,03		0	R3
Instalaciones	Electricidad:			Focos LED			un	0,9	kg	0	
				Cableado general para iluminación y enchufes.			ml	0,25	kg	0	
				Enchufes monofásicos y tomas trifásicas.			un	0,22	kg	0	
				Cuadro eléctrico con diferencial magnetotérmico			un	3,6	kg	0	
Audiovisuales				AV en rigging total			kg	1	kg	0	
				Plasma 32"			un	10	kg	0	
				Plasma 43"			un	13	kg	0	
				Plasma 55"			un	15	kg	0	
				Plasma 65"			un	16	kg	0	
				Plasma 75"			un	18	kg	0	
				Plasma 86"			un	19	kg	0	
				Soporte pie			un	23	kg	0	
				Soporte pared			un	6	kg	0	
Rigging				Motores de 1000 kg			un	54	kg	0	
				Motores de 500kg			un	34,5	kg	0	
				Polipasto 500kg			un	19	kg	0	
				Cables y anclajes por punto			un	7,25	kg	0	
				Controles de motores			un	22,5	kg	0	
				Truss			ml	6,15	kg	0	
				Foco			un	4,5	kg	0	
				Telas aforamiento			m2	0,33	kg	0	
Mobiliario	Mobiliario:										
				Mesas			un	4	kg	0	
				Sillas			un	1,5	kg	0	
										0	
		200139 PLASTICO	Embalaje plástico (film)		RECICLABLE EN FUNCIÓN DEL TIPO DE PLÁSTICO QUE SEA		ud	1,8	kg	0	R3

Cantidad			Introducción de las cantidades de los materiales a utilizar
Análisis			Envío de ficha técnica al gestor de residuos
LER			Gestor de residuos comunica código LER
Tratamiento			Gestor de residuos comunica tratamiento por cada código
Tabla de códigos LER			
LER	Descripción		
200301	RSU		
200139	PLASTICO		
191210	CSR		
200101	PAPEL Y CARTON		
200140	METALES		
200102	VIDRIO		
170201	MADERA		
Tabla de Tratamientos			
Código	Descripción		
R3	RECUPERACIÓN DE MATERIALES SIN DISOLVENTES		
R1	VALORIZACION ENERGÉTICA		
R4	RECUPERACION PARA MATERIA PRIMA		
D5	VERTEDERO		

ANEXO II - GUÍA DE MATERIALES

[illegible]